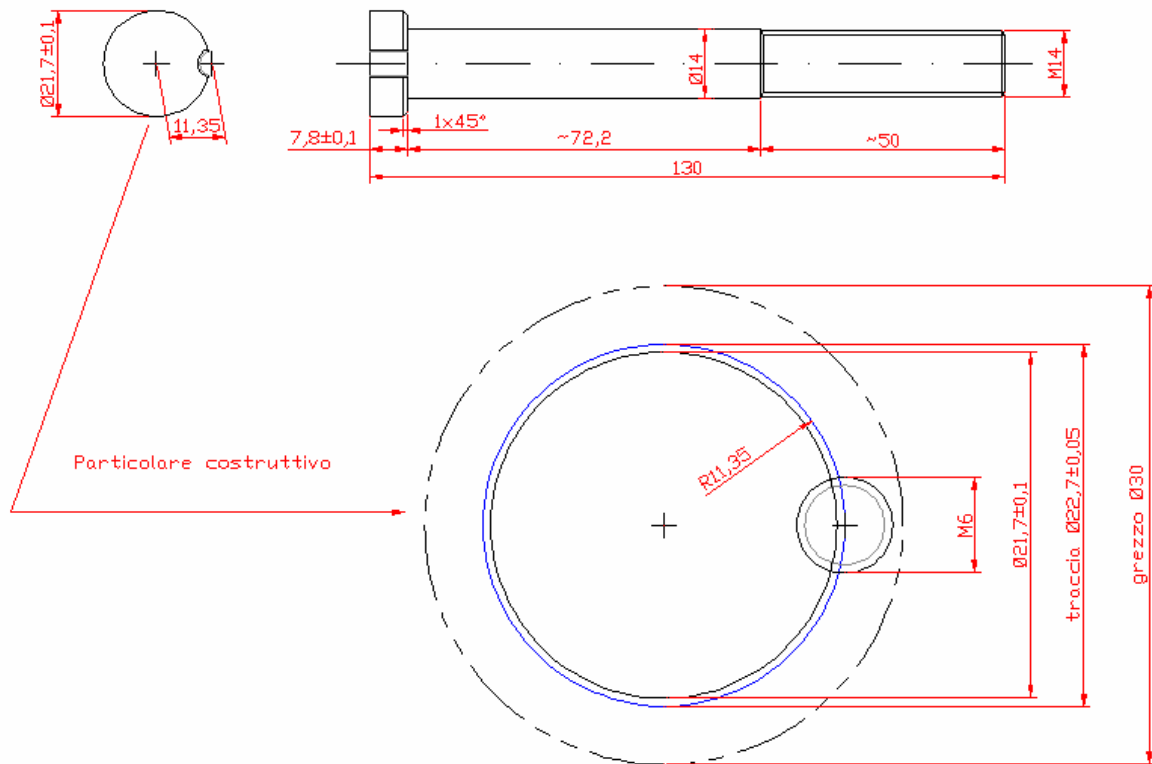


**- PRIGIONIERO PER TORRETTA RAPID ORIGINAL -**  
**(esercitazione per classi terze – ITIS sez. Meccanica)**



#	OPERAZIONE
5	Taglio barra Ø30 x 140 (acciaio C30)
10	Montare pezzo sul tornio con sporgenza minima dall'autocentrante (per esec. foro da centro e sfacc.)
15	Foro da centro
20	Intestatura
25	Montare pezzo con sporgenza > 123 (inserire contropunta)
30	Tornitura a Ø14 x 122,2
35	Tornitura a Ø13,8 x 50~
40	Montare pezzo con presa nella lunghezza 72,2
45	Esecuzione smusso a 30° per invito filiera
50	Iniziare filettatura M14 sul tornio - con filiera su mandrino portafiliera
55	Smontare pezzo
60	Continuare filettatura a lungh. 50~ su morsa - con filiera su girafiliera (inserire 2 lamierini tra pezzo e ganasce)
65	Montare pezzo al contrario sul tornio - con presa nella parte liscia e sporgenza minima
70	Sfacciatura fino a lungh. 7,8 ± 0,1
75	Tornitura minima del grezzo x lungh. 7,8 . Misurare diametro
80	Inclinare utensile per predisposizione tracciatura
85	Appostare utensile sul diametro appena tornito e impostare nonio trasversale
90	Spostare utensile longitudinalmente appena fuori dal pezzo
95	Spostare trasversalmente utensile a Ø22,7 ± 0,05 con l'ausilio del nonio
100	Eeguire tracciatura con utensile
105	Smontare pezzo. Punzonatura e foratura con trapano a colonna Ø3 e Ø5
110	Maschiatura M6 a mano
115	Montare pezzo sul tornio con presa nella parte liscia e sporgenza minima
120	Tornitura a Ø21,7 ± 0,1
125	Esecuzione smusso 1 x 45°
130	Smontare pezzo